

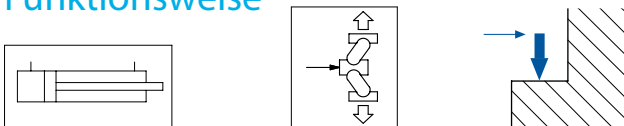
Hydromechanisches Blockspannelement

PDV

Einsatzbereich

- für mittlere und größere Pressen
- für erhöhte Funktionssicherheit durch mechanische Selbsthemmung
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung sowie Schiebetischklemmung
- für Werkzeuge mit geradem Spannrund

Funktionsweise



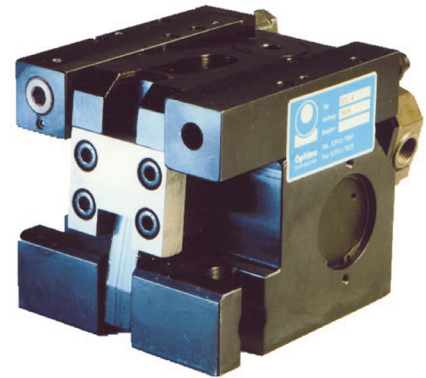
- Die Spannkraft wird durch einen Kniehebelmechanismus aufgebaut. Dieser wird von einem doppeltwirkenden Hydraulikzylinder betätigt.

Beschreibung

Zum Spannen fährt zunächst der Spannbügel aus dem Element bis über den Werkzeugspannrund. Dann wird die Spannkraft mittels eines Kniehebelsystems aufgebracht. Das System ist mechanisch selbsthemmend. Der hydraulische Niederdruck ist nur während des Spann- und Lösevorgangs erforderlich.

Durch den Optima-Aktivator wird die Spannkraft permanent und direkt überwacht.

Beim Lösen wird der Spannbügel zunächst kraftfrei und anschließend komplett in das Gehäuse (Parkposition) eingezogen.



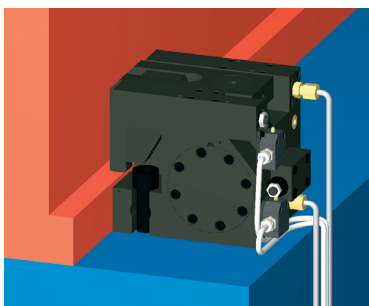
Vorteile

- mechanische Selbsthemmung
- Höchstmaß an Sicherheit durch permanente Spannkraftkontrolle per Aktivator
- niedriger Betriebsdruck
- hohe Spannkraft bei kleinsten Abmessungen
- nahezu wartungsfrei
- vollautomatischer Betrieb
- einfache Überwachung der Funktionen durch Grenztaster
- geringer Installationsaufwand
- Eignung zur Nachrüstung

Zubehör

- entsperrbare Rückschlagventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Stromregelventile

Technische Daten



Typ	PDV 40	PDV 63	PDV 100	PDV 200
Spannkraft [kN]	40	63	100	200
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	60	100	130	250
max. Betriebsdruck [bar]: min./max.	100 / 140	90 / 140	110 / 140	120 / 140
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 0,2			
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm ³]	24 / 20	56 / 50	56 / 50	97 / 87
max. Ölvolumenstrom [l/min] ²⁾	0,2 - 0,3	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,6 - 1,2
Endschalter: Anzahl / Art	• zwei mechanische Grenztaster			
Betriebsspannung	• 250 V AC			
Anschlussart	• 2A / 230 V AC ; • 5 A / 24 V DC			
Bezeichnung	• Schraubanschluß			
	• Spannbügel in Lösestellung S5			
	• permanente Spannkraftkontrolle S6			
max. Betriebstemperatur [°C]	70			
Gewicht [kg]	15	23	25	45

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

2) Wird eine Pumpe mit größerer Fördermenge eingesetzt, so muss der Ölstrom über Stromregelventile oder über Drosselrückschlagventile reduziert werden.

Die Befestigung erfolgt durch vier Schrauben, DIN EN ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten). Spezielle Unterlegscheiben werden mitgeliefert.

Hydromechanisches Blockspannelement

PDV

Steckverbindung für Endschalter als Zubehör lieferbar

Ausführung rechts

Ausführung hinten

Ausführung links

Bestellbeispiel PDV 200 - 75

Typ _____

L_{SP} _____

(Sonderausführungen auf Anfrage)

L_{SP} = Nennspannmaß [mm]

Typ	A	B	C	D	E	F	G	J	K	R	Q	P	X _s	X _l	Y _s	Y _l	L _{SP}
PDV 40	128	130	138	27	95	60	G 1/8	25	17	40	54	15	17	90	113	24	50
PDV 63	170	140	155	30	100	58	G 1/4	30	17	58	73	20	20	85	153	35	60
PDV 100	175	155	170	30	120	73	G 1/4	35	21	50	80	20	20	58	152,5	22	60
PDV 200	201	173	205	31	133	85	G 1/4	40	25	62	89	20	21,5	73	176	36	70-80