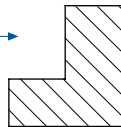
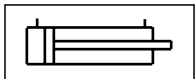


Hydraulisches Blockspannelement HBS

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- zur Schiebetischklemmung und Ober- sowie Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit geraden Spannrandern
- stationäre Installation seitlich im Pressenständer, am Tisch oder auch am Stößel

Funktionsweise



- Ein hydraulisch doppeltwirkender Zylinder schiebt einen Keil auf den Spannrand des Werkzeuges.
- Die Spannkraft wird durch den Keilwinkel erzeugt.
- Das Lösen des Elementes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beschreibung

Das hydraulisch betriebene Keilspannelement erzeugt mittels Keilmechanismus die erforderliche Spannkraft. Zur Sicherung der Spannkraft muß der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (optionale Ausstattung mit entsperzbaren Rückschlagventilen). Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.

In der Parkstellung ist der Spannkeil komplett in das Gehäuse eingezogen und somit vor Beschädigungen geschützt. Damit der Spannkeil auch während des Werkzeugwechsels in der Parkposition bleibt, ist der Betriebsdruck aufrecht zu erhalten oder ein entsperbares Ventil in der Löseleitung zu integrieren. Die Überwachung von Park- und Spannposition ist durch Endschalter (optional) möglich.



Vorteile

- geringer Platzbedarf durch kompakte Abmessungen
- große Spannmaßtoleranz
- geringer Installationsaufwand
- zentrale Bedienung
- permanente Spannkraftüberwachung möglich (Drucküberwachung)
- Kontrolle der Spann- wie auch Löseposition möglich (optional)
- hohe mechanische Belastbarkeit

Zubehör

- entsperbare Rückschlagventile
- Stromregelventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate

Technische Daten



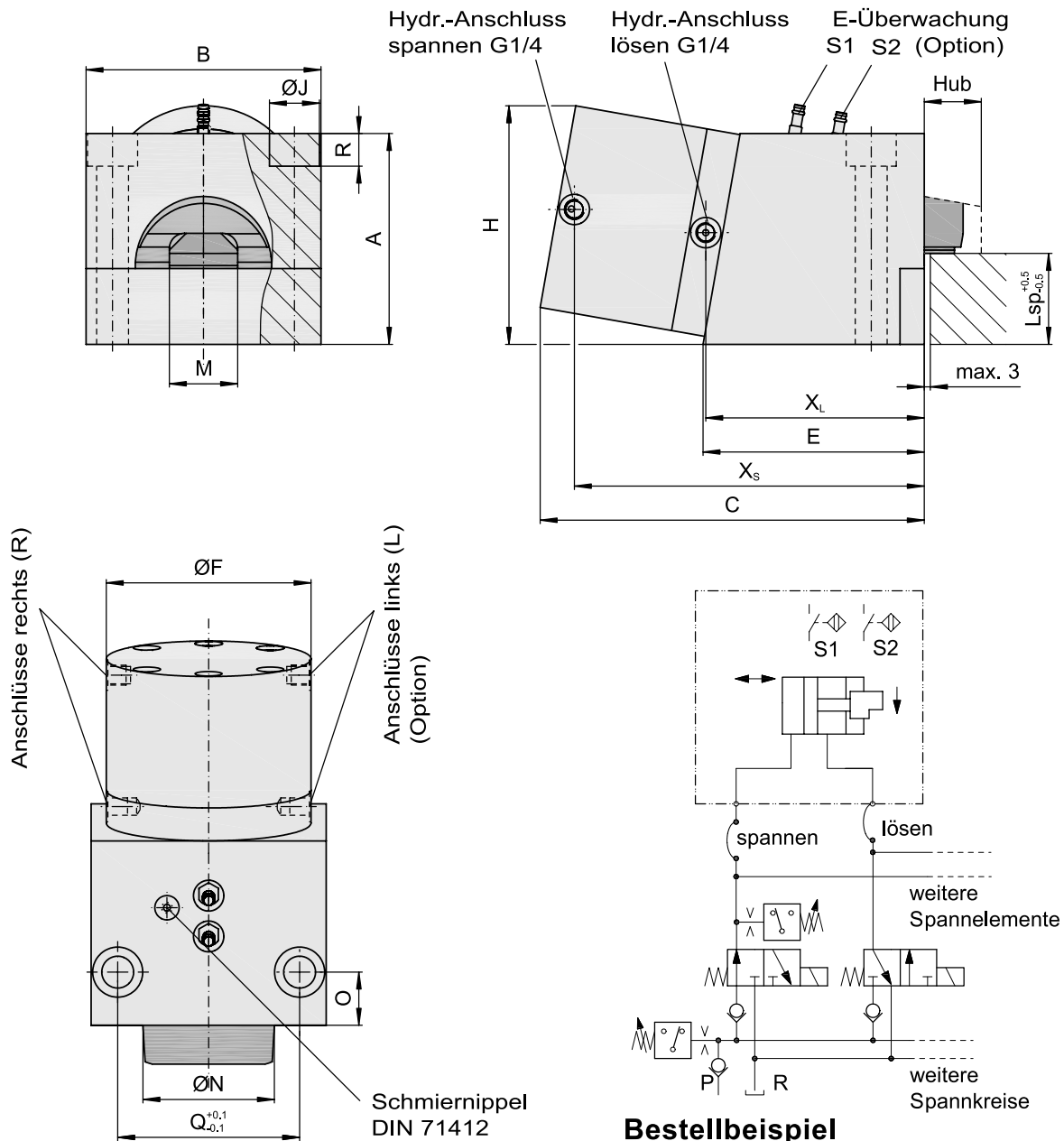
Typ	HBS 100
Spannkraft [kN]	100
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	150
max. Betriebsdruck Spannen [bar]	60
Betriebsdruck Lösen [bar]	120
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 0,5
Hub [mm]	33
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm ³]	200 / 176
max. Ölvolumenstrom [l/min] ²⁾	10-12
Endschalter: Anzahl/Art(optional)	• zwei induktive Näherungsschalter
Betriebsspannung	• 10-30 V DC
Anschlussart	• steckbar (M8 x 1)
Bezeichnung	• Spannkeil in Parkposition S1
	• Spannkeil in Spannposition S2
max. Betriebstemperatur [°C]	70
Gewicht [kg]	30

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

2) Wird eine Pumpe mit größerer Fördermenge eingesetzt, so muss der Ölstrom über Stromregelventile oder über Drosselrückschlagventile reduziert werden.

Die Befestigung erfolgt durch vier Schrauben, DIN EN ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hydraulisches Blockspannelement HBS



L_{SP} = Nennspannmaß [mm]
(Sonderausführungen auf Anfrage)

Bestellbeispiel

HBS 100 - R - E

Typ _____

Ausführung für Lage der Anschlüsse _____

mit E-Überwachung (optional) _____

Typ	Hub	A	B	C	E	F	H	Ø J	Ø K	Ø M	Ø N	O	Q	R	X_L	X_S	L_{SP}
HBS 100	32	139	155	253	146	135	157	33	21	45	90	35	120	21	144	231	60