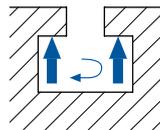
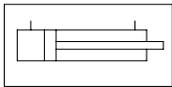


Hydraulischer Drehspannzylinder HDSZ

Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit Schlossplatte, U-Aussparung oder T-Nut
- stationärer Einbau in Pressenstößel und -tisch

Funktionsweise

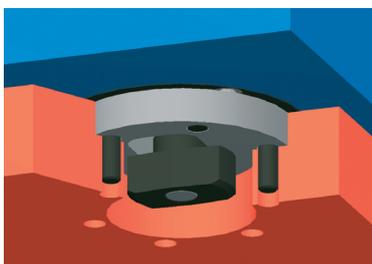


- Ein einfach wirkender Hydraulikzylinder mit Federrückstellung führt die Spannbewegung aus.
- Ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Drehbewegung.

Beschreibung

Eine hydraulische Dreheinheit dreht den Zugankerkopf um 90°. Anschließend führt der Spannzylinder den Spannhub aus. Die Bewegungsfolge ist intern gesteuert. Zur Sicherung der Spannkraft muss der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entspernbare Rückschlagventile). Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.

Zum Lösen wird der Zuganker durch eine Rückstellfeder vom Werkzeug abgehoben. Die Drehung erfolgt durch die hydraulische Dreheinheit.



Vorteile

- vollautomatischer Betrieb
- große zulässige Spannmaßtoleranz
- einfache Überwachung der Funktionen durch Näherungsschalter
- geringer Installationsaufwand
- nahezu wartungsfrei
- hohe Spannkraft bei kleinsten Abmessungen
- nur zwei Hydraulikanschlüsse erforderlich
- manuelles Drehen möglich

Zubehör

- entspernbare Rückschlagventile
- Stromregelventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel

Technische Daten

Typ	HDSZ-63	HDSZ 100	HDSZ 160
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]	63 / 400	100 / 400	160 / 400
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	75	125	200
max. Betriebsdruck [bar]		400	
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]		+/- 2	
Hub [mm]		6	
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm ³]	14 / 4	19 / 4	31 / 6
Max. Ölvolumenstrom [l/mm] ²⁾		1,2	
Endschalter: Anzahl / Art Betriebsspannung Anschlussart Bezeichnung	<ul style="list-style-type: none"> • zwei induktive Näherungsschalter • 10-30 V DC • steckbar (M8x1), Kabellänge ca. 0,2 m • Zuganker gelöst und in Lösestellung gedreht S1 • Zuganker in Spannstellung gedreht S2 		
max. Betriebstemperatur [°C]	70		
Gewicht [kg]	11	15	22,5

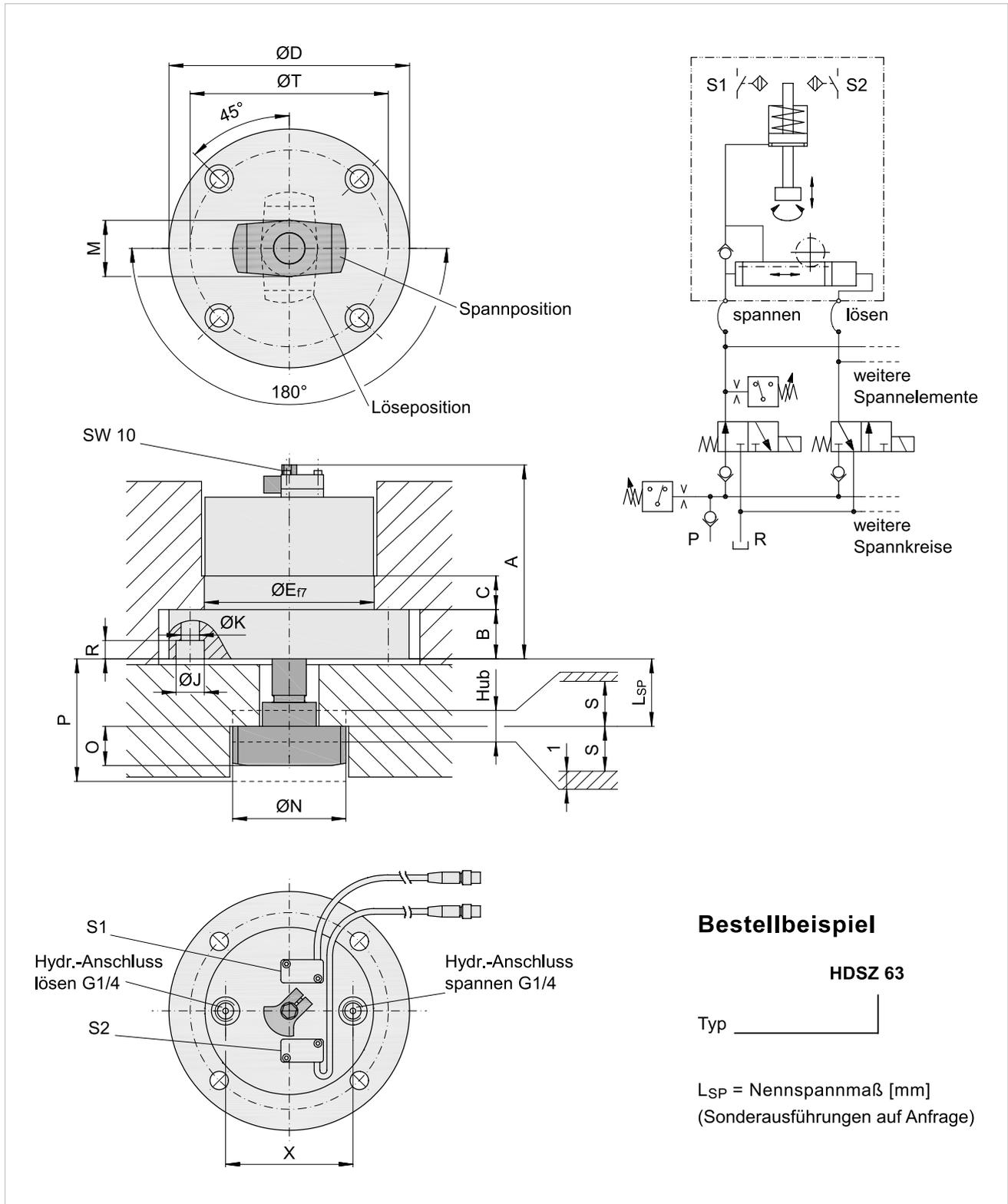
¹⁾ "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

²⁾ Wird eine Pumpe mit größerer Fördermenge eingesetzt, so muss der Ölstrom über Stromregelventile oder Drosselrückschlagventile reduziert werden.

Die Befestigung erfolgt durch Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten).

Hydraulischer Drehspannzylinder

HDSZ



Bestellbeispiel

HDSZ 63

Typ _____

L_{SP} = Nennspannmaß [mm]
(Sonderausführungen auf Anfrage)

Typ	Hub	S	A	B	C	Ø D	Ø E	Ø J	Ø K	M	Ø N	O	P	R	Ø T	X	L _{SP}
HDSZ 63	6	2	135	35	20	150	110	20	13	34	65	24	48	13	128	80	19
HDSZ 100	6	2	145	35	20	170	120	20	13	40	80	28	57	13	140	90	24
HDSZ 160	6	2	155	40	20	195	140	26	17	50	95	35	69	16,5	165	110	29