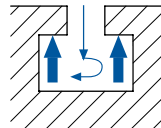
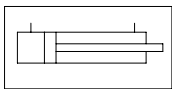


# Hydraulischer Dreh-Hubspannzylinder HDHSZ

## Einsatzbereich

- für mittlere und große Pressen
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit Schlossplatte, U-Aussparung oder T-Nut
- stationärer Einbau in Pressenstößel und -tisch

## Funktionsweise



- Je ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder erzeugt die Drehbewegung, sowie die Ausfahr- und Spannbewegung des Zugankers.

## Beschreibung

Der Zuganker ist zunächst komplett im Gehäuse versenkt und wird während des Ausfahrens mit einem Drehmoment beaufschlagt. Die Drehbewegung des Zugankerkopfes wird durch eine Führungsplatte am Spannelement bzw. durch das Werkzeug (Schlossplatte) eingeschränkt. Sobald der Zugankerkopf nicht mehr geführt wird, dreht er in Spannstellung. Anschließend führt der Spannzylinder den Spannhub aus. Die Bewegungsfolge ist intern gesteuert. Zur Sicherung der Spannkraft muss der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entsperrebare Rückschlagventile).

Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig. Zum Lösen wird der Zuganker zunächst kraftfrei und dann in Löseposition gedreht. Anschließend fährt der Zuganker in die Parkposition im Gehäuse.

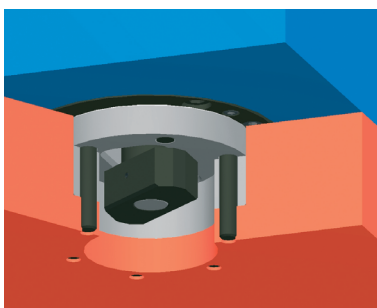


## Vorteile

- vollautomatischer Betrieb
- große zulässige Spannmaßtoleranz
- einfache Funktionsüberwachung durch Näherungsschalter
- permanente Spannkraftüberwachung durch Drucküberwachung
- geringer Installationsaufwand
- nahezu wartungsfrei
- hohe Spannkraft bei kleinsten Abmessungen
- nur zwei Hydraulikanschlüsse erforderlich
- manuelles Drehen möglich

## Zubehör

- entsperrebare Rückschlagventile
- Stromregelventile
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate
- Endschalter / Kabel



## Technische Daten

Typ	HDHSZ 100	HDHSZ 200
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]	100 / 400	200 / 400
max. Belastungskraft [kN] <sup>1)</sup>	125	250
max. Betriebsdruck [bar]	400	
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 2	
Hub [mm]	6	
Ölvolumen: Spannen / Lösen [cm <sup>3</sup> ]	93 / 76	181 / 130
Max. Ölvolumenstrom [l/min] <sup>2)</sup>	1,2	
Endschalter: Anzahl / Art Betriebsspannung Anschlussart Bezeichnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zwei induktive Näherungsschalter</li> <li>• 10-30 V DC</li> <li>• steckbar (M8x1), Kabellänge ca. 0,2 m</li> <li>• Zuganker gelöst und in Lösestellung gedreht S1</li> <li>• Zuganker in Spannstellung gedreht S2</li> </ul>	
max. Betriebstemperatur [°C]	70	
Gewicht [kg]	24	46

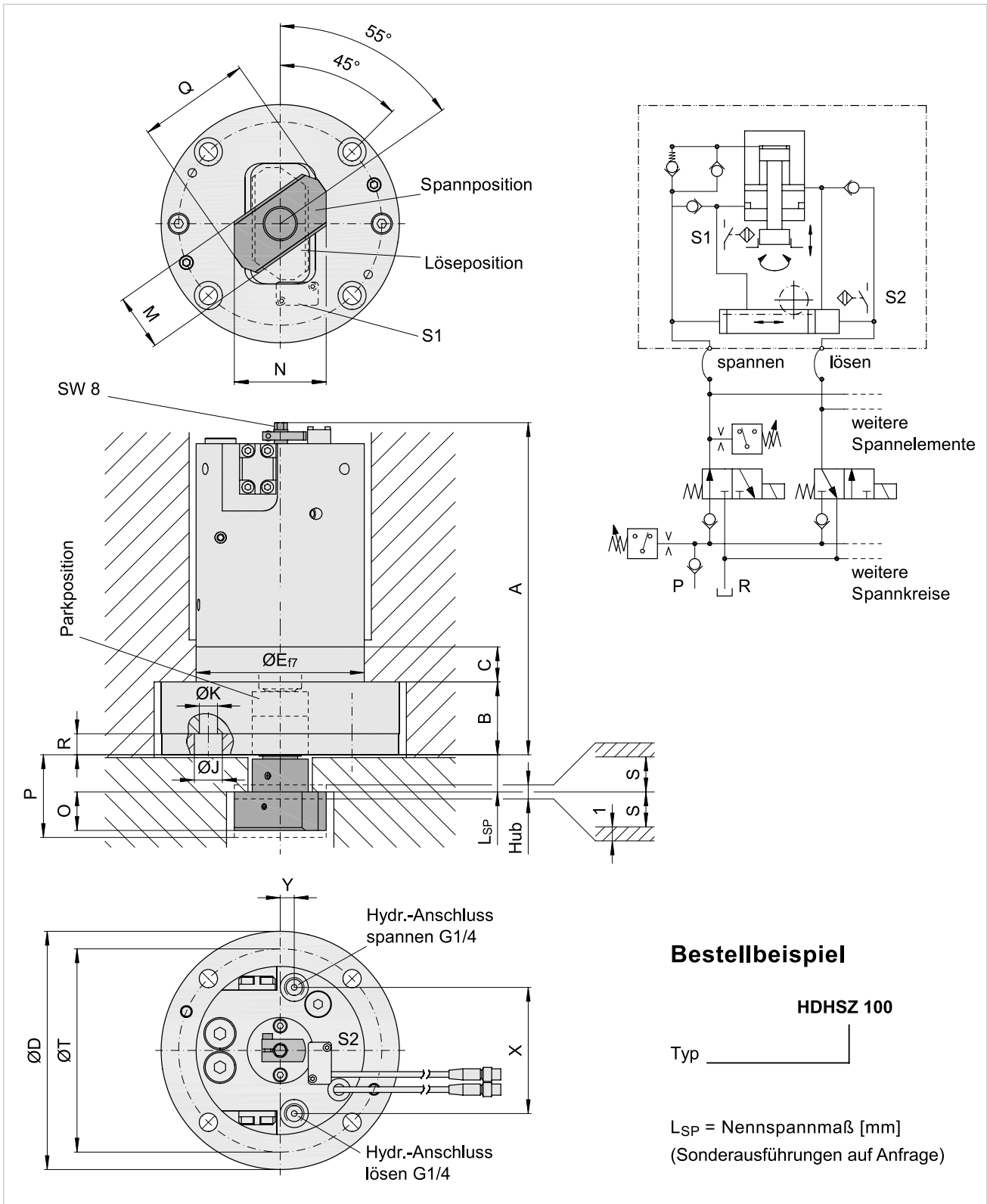
<sup>1)</sup> "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

<sup>2)</sup> Wird eine Pumpe mit größerer Fördermenge eingesetzt, so muss der Ölstrom über Stromregelventile oder Drosselrückschlagventile reduziert werden.

Die Befestigung erfolgt durch Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 der Festigkeitsklasse 10.9 (nicht im Lieferumfang enthalten).

# Hydraulischer Dreh-Hubspannzylinder

HDHSZ



## Bestellbeispiel

HDHSZ 100

Typ \_\_\_\_\_

L<sub>SP</sub> = Nennspannmaß [mm]  
(Sonderausführungen auf Anfrage)

Typ	Hub	S	A	B	C	ØD	ØE	ØJ	ØK	M	N	O	P	Q	R	ØT	X	Y	L <sub>SP</sub>
HDHSZ 100	6	2	235	50	25	170	10	20	13	40	66	27,5	56	80	13	145	90	10	24
HDHSZ 200	6	2	285	70	25	215	145	33	22	60	90	34,5	67	100	21,5	175	90	10	29