

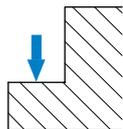
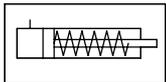
Hydraulische Einschubeinheit

HEE

Einsatzbereich

- für kleinere und mittlere Pressen
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit geraden Spannrandern
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen
- besonders empfehlenswert bei Nachrüstungen

Funktionsweise



- Ein einwirkender Hydraulikzylinder überträgt die erforderliche Spannkraft auf das Werkzeug.
- Die Einschubeinheit wird manuell oder durch eine der Verschiebeeinheiten EVK oder EVS (siehe Kapitel Flexible Spannsysteme) in die Maschinen-T-Nut eingeschoben.

Beschreibung

Der hydraulisch betriebene Spannzylinder des Spannelementes erzeugt direkt die erforderliche Spannkraft. Zur Sicherung der Spannkraft muß der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entsperrbare Rückschlagventile).

Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.

Die Bedienung der Einschubeinheit kann zentral über die Maschinensteuerung oder durch ein separates Hydraulikaggregat mit integrierter Steuerung erfolgen.

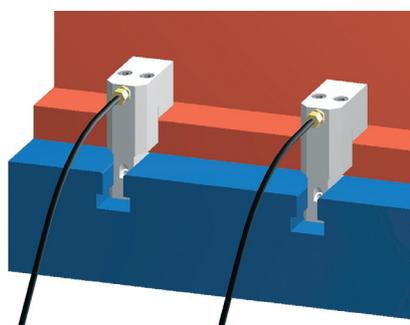


Vorteile

- große Spannmaßtoleranz
- geringer Installationsaufwand
- zentrale Bedienung
- permanente Spannkraftüberwachung durch Drucküberwachung
- wartungsfrei
- leichte Handhabung
- besondere Eignung zur Nachrüstung

Zubehör

- entsperrbare Rückschlagventile
- Parkstationen
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate



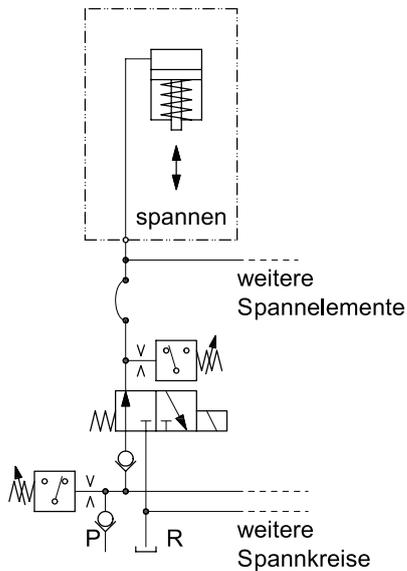
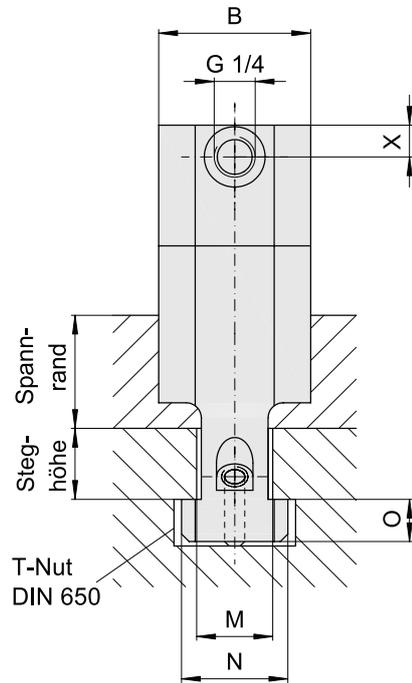
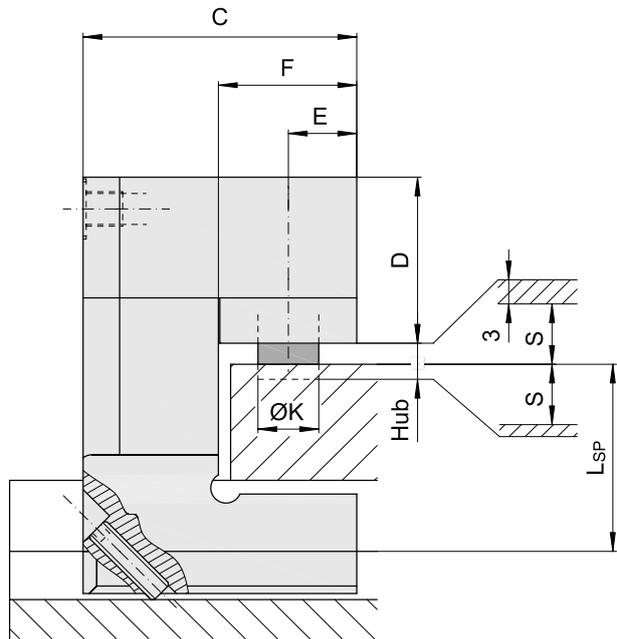
Technische Daten

| Typ | HEE 25 | HEE 40 | HEE 63 | HEE 85 |
|---|----------|----------|----------|----------|
| Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar] | 25 / 400 | 40 / 400 | 63 / 400 | 85 / 400 |
| max. Belastungskraft [kN] ¹⁾ | 30 | 50 | 80 | 100 |
| max. Betriebsdruck [bar] | 400 | | | |
| zulässige Spannmaßtoleranz [mm] | +/- 2,5 | +/- 3 | +/- 4 | +/- 4 |
| Hub [mm] | 9 | 10 | 12 | 12 |
| Ölvolumen: Spannen [cm ³] | 6,5 | 10 | 19 | 25,5 |
| max. Betriebstemperatur [°C] | 110 | | | |
| Gewicht [kg] | 1,5 | 2,9 | 4,5 | 7,0 |

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

Hydraulische Einschubeinheit

HEE



Bestellbeispiel

HEE 40 - 22 - 72

Typ _____
 T-Nutmaß nach DIN 650 _____
 L_{SP} _____

(Sonderausführungen auf Anfrage)

S = Spannmaßtoleranz [mm]

L_{SP} = Nennspannmaß [mm]

| Typ | M T-Nut | Hub | S | B | C | D | E | F | ØK | N | O | X | L _{SP} | |
|--------|------------|-----|-----|----|-----|----|------|------|----|----|----|----|-----------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | min. | max. |
| HEE 25 | 18 | 9 | 2,5 | 45 | 85 | 48 | 20 | 40,5 | 16 | 28 | 10 | 11 | 38 | 64 |
| HEE 40 | 22 | 10 | 3 | 55 | 100 | 55 | 22,5 | 45,5 | 20 | 35 | 14 | 11 | 52 | 89 |
| HEE 63 | 28 | 12 | 4 | 60 | 120 | 60 | 27,5 | 55,5 | 20 | 44 | 18 | 11 | 63 | 106 |
| HEE 85 | 28 | 12 | 4 | 80 | 140 | 65 | 30 | 60,5 | 20 | 44 | 18 | 13 | 68 | 106 |