

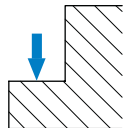
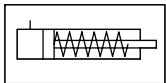
Hydraulische Einschubeinheit

HEE

Einsatzbereich

- für kleinere und mittlere Pressen
- zur Ober- und Unterwerkzeugspannung
- für Werkzeuge mit geraden Spannrandern
- für unterschiedliche Werkzeuggrößen
- besonders empfehlenswert bei Nachrüstungen

Funktionsweise



- Ein einwirkender Hydraulikzylinder überträgt die erforderliche Spannkraft auf das Werkzeug.
- Die Einschubeinheit wird manuell oder durch eine der Verschiebeeinheiten EVK oder EVS (siehe Kapitel Flexible Spannsysteme) in die Maschinen-T-Nut eingeschoben.

Beschreibung

Der hydraulisch betriebene Spannzylinder des Spannelementes erzeugt direkt die erforderliche Spannkraft. Zur Sicherung der Spannkraft muß der Hydraulikdruck aufrecht erhalten bleiben (z.B. durch entsperrbare Rückschlagventile).

Eine Drucküberwachung mittels Druckschalter am Hydraulikaggregat ist notwendig.

Die Bedienung der Einschubeinheit kann zentral über die Maschinensteuerung oder durch ein separates Hydraulikaggregat mit integrierter Steuerung erfolgen.

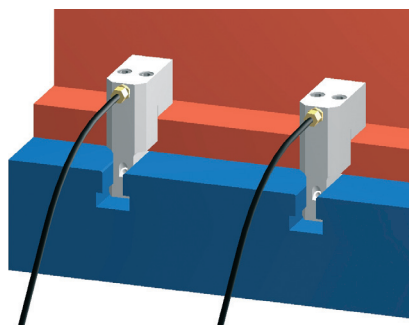


Vorteile

- große Spannmaßtoleranz
- geringer Installationsaufwand
- zentrale Bedienung
- permanente Spannkraftüberwachung durch Drucküberwachung
- wartungsfrei
- leichte Handhabung
- besondere Eignung zur Nachrüstung

Zubehör

- entsperrbare Rückschlagventile
- Parkstationen
- Verschraubungen
- Hydraulikschläuche / Hydraulikzubehör
- Hydraulikaggregate



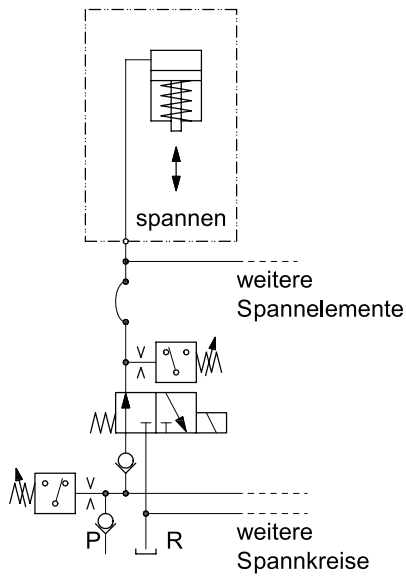
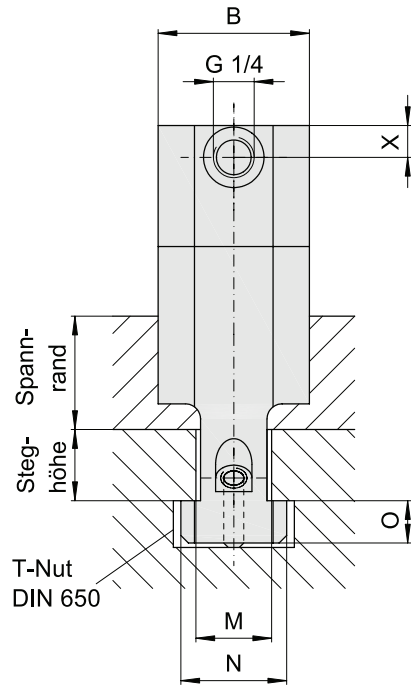
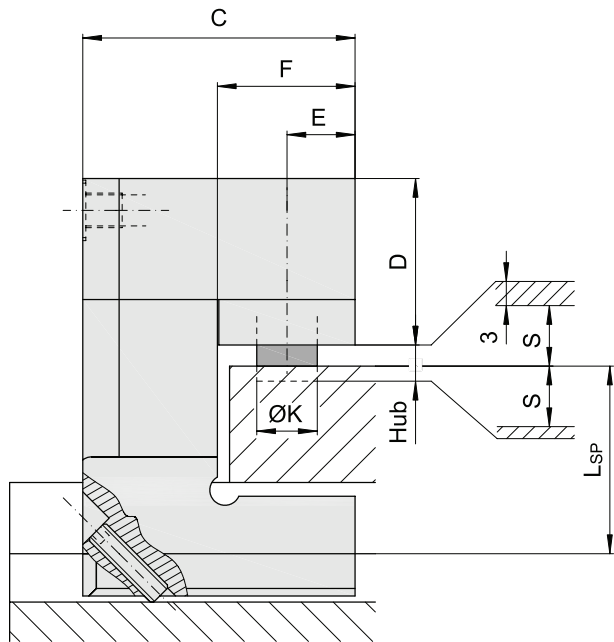
Technische Daten

Typ	HEE 25	HEE 40	HEE 63	HEE 85
Spannkraft [kN] / bei Betriebsdruck [bar]	25 / 400	40 / 400	63 / 400	85 / 400
max. Belastungskraft [kN] ¹⁾	30	50	80	100
max. Betriebsdruck [bar]	400			
zulässige Spannmaßtoleranz [mm]	+/- 2,5	+/- 3	+/- 4	+/- 4
Hub [mm]	9	10	12	12
Ölvolumen: Spannen [cm ³]	6,5	10	19	25,5
max. Betriebstemperatur [°C]	110			
Gewicht [kg]	1,5	2,9	4,5	7,0

1) "Bei höherer Belastung können mechanische Schäden auftreten."

Hydraulische Einschubeinheit

HEE



Bestellbeispiel

HEE 40 - 22 - 72

Typ _____
 T-Nutmaß nach DIN 650 _____
 L_{SP} _____

(Sonderausführungen auf Anfrage)

S = Spannmaßtoleranz [mm]

L_{SP} = Nennspannmaß [mm]

Typ	M T-Nut	Hub	S	B	C	D	E	F	ØK	N	O	X	L _{SP}	
													min.	max.
HEE 25	18	9	2,5	45	85	48	20	40,5	16	28	10	11	38	64
HEE 40	22	10	3	55	100	55	22,5	45,5	20	35	14	11	52	89
HEE 63	28	12	4	60	120	60	27,5	55,5	20	44	18	11	63	106
HEE 85	28	12	4	80	140	65	30	60,5	20	44	18	13	68	106