

idraulico / meccanico

Barre sollevamento stampi HLR / MLR

Barre sollevamento stampi HLK / MLK

Utilizzo

- per il cambio stampi nelle presse
- versioni disponibili:
 - con inserti di sollevamento a sfere o a rulli
 - a comando idraulico o meccanico
- utilizzo in coppia (o anche di più nella versione idraulica) annegate nelle cave a T, a norme DIN 650, o quadre, del piano di lavoro della pressa.

Barre di sollevamento a sfere (HLK/MLK):

- Lo stampo può essere posizionato liberamente traslandolo in qualunque direzione.
- per piani di lavoro in ghisa o in acciaio
- il piano d'appoggio dello stampo o la piastra portastampo devono avere una durezza di ca. 750 N/mm² (meglio se temperata e rettificata)

Barre di sollevamento a rulli (HLR/MLR):

- Lo stampo può essere posizionato traslandolo liberamente in qualunque direzione lungo le cave.

Funzionamento

- Le sfere, opp. i rulli degli inserti vengono sollevati sporgendo rispetto al piano di lavoro. Il sollevamento avviene tramite la pressione d'olio (versione idraulica) o molle a tazza (versione meccanica).
- Lo stampo, sollevato dalle barre, può essere traslato e posizionato senza grande sforzo.
- Nella versione idraulica quando si toglie pressione le sfere o i rulli si abbassano, sotto il peso dello stampo, sino al livello del piano di lavoro.
- Nella versione meccanica le sfere o i rulli, serrando lo stampo, vengono premuti al livello del piano di lavoro.

Descrizione

Le sfere, opp. i rulli vengono sollevati idraulicamente (40 bar per le sfere, 80 bar per i rulli) o meccanicamente (con molle a tazza). La pressione dell'olio va mantenuta durante le operazioni di cambio stampo. La centralina dovrà essere corredata di un pressostato di controllo.



Fig. 2. barra di sollevamento idraulica tipo HLR (a rulli). Il raccordo idraulico non è previsto nella versione meccanica.

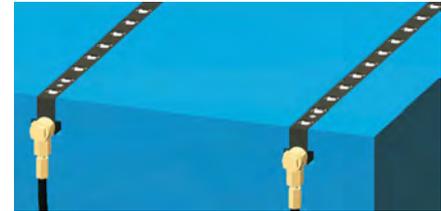


Fig. 1. barra di sollevamento idraulica tipo HLK (a sfere). Il raccordo idraulico non è previsto nella versione meccanica.

Vantaggi

- comando centralizzato
- fissaggio ad espansione per evitarne lo spostamento
- funzione di sollevamento su ogni singolo inserto (sostituibile dall'alto)
- montaggio anche su macchine già operanti
- la versione a rulli offre maggior portata e maggior superficie d'appoggio

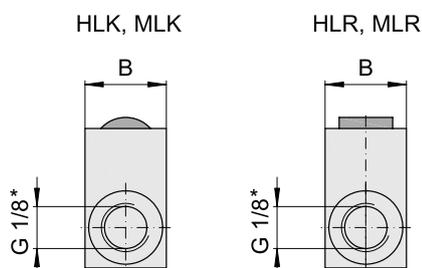
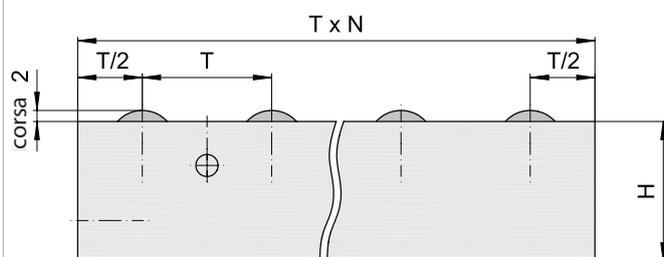
Accessori

- raccordi
- tubazioni e accessori idraulici
- centraline idrauliche

idraulico / meccanico

Barre sollevamento stampi HLR / MLR

Barre sollevamento stampi HLK / MLK

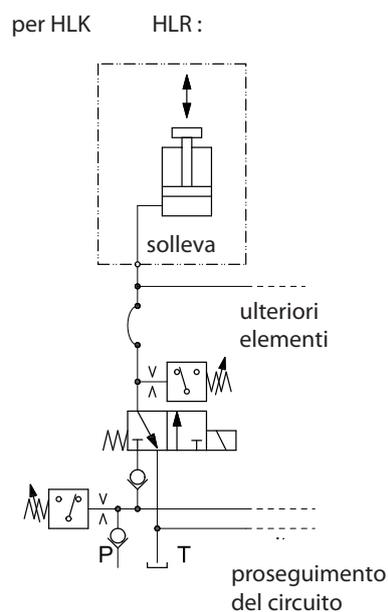


* solo per MLK

* solo per MLR

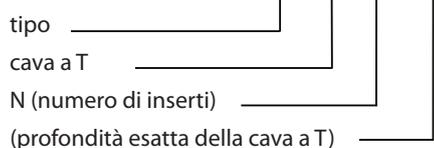
barre con sollevamento a molle						
cava a T DIN 650	B	H	T	portata per inserto [daN]		N (numero di inserti)
				sfera	rullo	
18	18	30	35	25	50	serie A
22	22	38	40	40	80	
28	28	48	45	63	125	
36	36	61	50	100	200	

barre con sollevamento idraulico						
cava a T DIN 650	B	H	T	portata per inserto [daN]		N (numero di inserti)
				sfera	rullo	
18	18	30	35	50	100	serie B
22	22	38	40	80	160	serie C
28	28	48	45	125	250	serie B
36	36	61	50	200	400	serie C



N (numero di inserti)															
serie A	3	4	5	6	--	8	--	10	--	--	--	--	--	--	--
serie B	--	--	--	--	7	--	9	--	11	12	14	16	18	20	22
serie C	--	--	--	--	--	8	--	10	--	--	--	--	--	--	--

Esempio di ordinazione HLR - 22 - 14 - 39,1



tipo	
MLK	sfere spinte da molle
MLR	rulli spinti da molle
HLK	sfere spinte da olio
HLR	rulli spinti da olio