

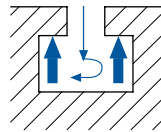
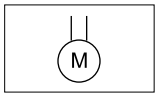
# Bloccaggio slitta elettromeccanico

## OSV

### Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni
- per il bloccaggio meccanico della slitta in caso di lavori tra gli stampi o sulla pressa
- per presse meccaniche e idrauliche
- richiede un riporto saldato sull'esterno della slitta oppure appositi incavi nel piano della slitta stessa
- va appeso in modo inamovibile alla testata della pressa

### Funzionamento



- Il tirante trasla tramite un motoriduttore elettrico.
- La testa di ancoraggio ruota automaticamente di 90° all'inizio ed alla fine della sequenza di bloccaggio della slitta.
- La slitta può essere bloccata in qualsiasi posizione.
- Il tirante è dimensionato per sostenere il peso della slitta e dei suoi componenti.

### Descrizione

Un motoriduttore elettrico fa ruotare una ghiera filettata, che sollevare o abbassare il tirante.

La testa di ancoraggio del tirante, che in posizione di riposo è completamente sollevata, viene dapprima ruotata di 90° e poi fatta scendere sino a raggiungere lo stampo o gli appositi riporti saldati alla slitta.

La massa della slitta e dei suoi componenti rimane sostenuta meccanicamente impedendone la caduta.

Un cuscinio idraulico garantisce lo sgancio della testa di ancoraggio anche se sotto carico. La risalita della testa di ancoraggio sotto carico è elettricamente inibita. Lo sbloccaggio della slitta si effettua invertendo la sequenza.

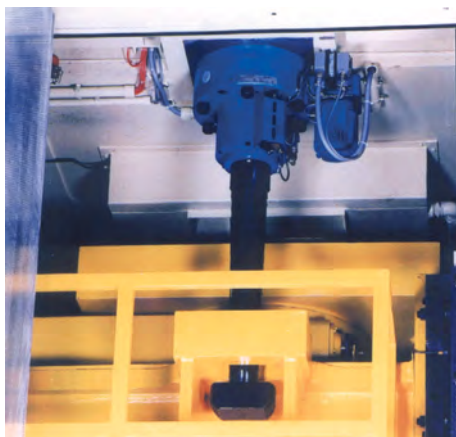


### Vantaggi

- bloccaggio della slitta in qualsiasi posizione
- sgancio idraulico della testa di ancoraggio anche sotto carico
- controllo elettrico di tutte le funzioni
- costruzione compatta
- funzionamento tramite un solo motore elettrico
- omologabile al livello 4 della normativa di sicurezza

### Accessori

- spine di connessione



Per il fissaggio impiegare viti (a norme DIN 912): 4xM20x180, classe 8.8 (non comprese nella fornitura).

### Dati tecnici

tipo	OSV 300	OSV 500	OSV 800	OSV 1200
carico max [kN] <sup>1)</sup>	300	500	800	1200
velocità di traslazione [mm/s]	80	85	80	80
motore: tipo	Drehstrommotor			
tensione di alimentazione	400 V, 50 HZ, S3-ED 15%			
potenza motore [kW]	0,55	0,75		1,5
fine corsa: numero / tipo	• due sensori ad induzione			
tensione di alimentazione	• un fine corsa meccanico			
	• 10-30 V DC (sensori ad induzione)			
tipologia	• 250 V AC, 230 V DC (fine corsa meccanico)			
	• sensore: PNP normalmente aperto			
	• fine corsa: uno normalmente chiuso			
designazione	apertura forzata a norme VDE 0113			
	• testa di ancoraggio sganciata (slitta libera)			
	S1 (ad induzione)			
	• testa di ancoraggio in posizione ruotata			
	S2 (ad induzione)			
	• slitta bloccata S3 (meccanico)			
connettori	Han* 25 D / Han* 3 HvE			
temperatura d'esercizio [°C]	70			
massa [kg] ca.	140	200	280	300

1) "carichi superiori potrebbero causare cedimenti meccanici"

# Bloccaggio slitta elettromeccanico

OSV

**X (OSV 800/1200)**

**X (OSV 300/500)**

max. X-A-K+D

M, DIN 580

connettore a 25 poli Han 25 D

connettore a 3 poli Han 3 HvE

A, B, C, D, E, H

X<sup>1)</sup>

F (zona di rotazione della testa)

corsa

corsa-K

G

Y

molla telescopica di copertura Øa = 126 mm (opzione)

bloccato

sbloccato

Q<sub>5</sub>

N

Esempio di ordinazione

**OSV 800 (-S) - 950**

tipo \_\_\_\_\_

molla telescopica di copertura (opzione) \_\_\_\_\_

misura X \_\_\_\_\_

(esecuzioni speciali a richiesta)

<sup>1)</sup> nell'ordine specificare la quota X

<sup>2)</sup> quota K valida per X sino a 1350mm. Per lunghezze superiori Vi preghiamo di interpellarci.

tipo	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	K <sup>2)</sup>	L	M	ØN	P	Q	ØR	ØT	Z
OSV 300	325	140	301	95	48	60	Tr44x7	75	22	75	151	M10	130	50	65	300	260	330
OSV 500	340	145	332	109	47	70	Tr60x9	90	33	75	187	M16	145	68	70	360	310	349
OSV 800	380	155	370	124	52	90	Tr80x10	110	39	100	217	M20	220	90	120	420	360	379
OSV 1200	380	155	370	124	52	90	Tr80x10	110	39	100	217	M20	220	90	120	420	360	379