

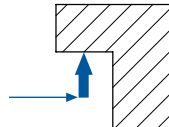
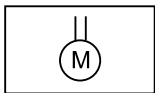
Unità di posizionamento

EVS con EBS

Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni (a stampo progressivo e transfer)
- per stampi di dimensioni e spessori di serraggio differenti
- per il serraggio dello stampo superiore
- per stampi con boro diritto
- indicato anche per l'equipaggiamento di presse già esistenti

Funzionamento



- L'unità di posizionamento elettrica sposta l'unità di serraggio elettromeccanica lungo la cava a T.
- La forza di serraggio viene prodotta da un motore elettrico accoppiato ad un riduttore ad ingranaggi.

Descrizione

L'unità di posizionamento elettrica sposta l'elemento di serraggio tramite vite e madrevite. Un secondo motore, accoppiato ad un riduttore, fa compiere alla vite una corsa, che fa ruotare una staffa di serraggio a squadra intorno al suo perno. La forza così prodotta viene trasferita sul bordo dello stampo. Lo sbloccaggio si ottiene invertendo la sequenza.

Questo sistema si contraddistingue per la rapidità di serraggio e di sbloccaggio con tolleranze di serraggio medie. Tutte le funzioni sono controllate da fine corsa. La forza di serraggio viene sorvegliata permanentemente. Con l'azionamento tutte le unità possono essere mosse singolarmente sino a portarle in posizione di parcheggio.

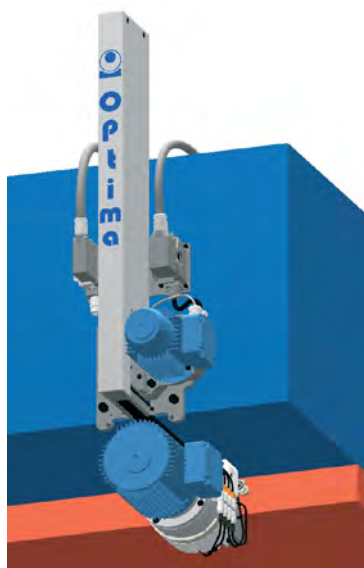


Vantaggi

- serraggio di stampi di varie dimensioni
- rapidità di serraggio e di sbloccaggio
- meccanismo autobloccante
- corsa di posizionamento sino a 800 mm
- controllo elettrico di tutte le funzioni principali
- controllo permanente della forza di serraggio
- alto livello di automazione
- comando centralizzato
- elevata forza di serraggio meccanico

Accessori

- cavi / interruttori di fine corsa
- connettori
- motori



Per il fissaggio impiegare 4 viti a esagono in-cassato M12x30 classe di resistenza 8.8 con rondella e 2 spine Ø10x20 (non comprese nella fornitura).

Dati tecnici

unità di posizionamento	EVS		
tipo di motore / tensione di alimentazione	corrente trifase 400 V 50 HZ		
potenza motore [W]	60		
fine corsa: tipo	<ul style="list-style-type: none"> • sensori ad induzione • PNP normalmente aperto. 10-30 V DC 		
tensione di alimentazione denominazione	<ul style="list-style-type: none"> • elemento di serraggio in parcheggio S7 • elemento sul bordo dello stampo S8 		
connessione a spina	Han [®] 25 D Han [®] 6 E		
elemento di serraggio	EBS		
forza di serraggio [kN] / carico max. ammissibile [kN] ¹⁾	60 / 100	120 / 200	240 / 450
tipo di motore / tensione di alimentazione	corrente trifase 400 V AC		
potenza motore [kW]	0,55	0,75	1,5
fine corsa: tipo	<ul style="list-style-type: none"> • sensori ad induzione • PNP normalmente aperto. 10-30 V DC 		
tensione di alimentazione denominazione	<ul style="list-style-type: none"> • staffa in zona di serraggio consentita S4 • staffa di serraggio sbloccata S5 • controllo permanente della forza di serraggio S6 		
tolleranza ammissibile sullo spessore di serraggio [mm]	+/- 5		
temperatura max. d'esercizio [°C]	70		
massa [kg]	53	56	58

Unità di posizionamento EVS con EBS

