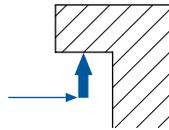
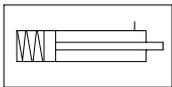


Unità di posizionamento EVS con ZSF

Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni
- per stampi di varie dimensioni
- per il serraggio dello stampo superiore
- per stampi con cave ad U
- indicato per l'equipaggiamento di presse già esistenti

Funzionamento



- L'unità elettrica di posizionamento trasla l'elemento di serraggio con stelo passante lungo la cava a T.
- Un cilindro idraulico a semplice effetto genera la forza di serraggio.
- In assenza di pressione il cilindro si apre per effetto della molla di respinta.

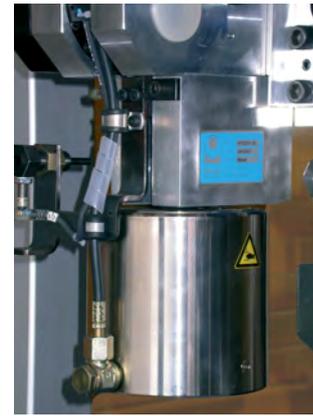
Descrizione

L'unità elettrica di posizionamento fa traslare l'elemento di serraggio tramite una vite con madrevite. Per serrare lo stampo l'elemento di serraggio va alimentato con olio sotto pressione.

Per poter garantire la forza di serraggio la pressione deve restare applicata (p. es. tramite una valvola unidirezionale sbloccabile). E' necessario prevedere un pressostato di controllo della pressione sulla centralina. Con l'azionamento tutte le unità di traslazione elettriche possono essere mosse singolarmente per portare gli elementi di serraggio in posizione opp. parcheggiarli e li anche serrali.



1) "carichi superiori potrebbero causare cedimenti meccanici"
Per il fissaggio impiegare 4 viti a esagono incassato con flangia (DIN 6921) M10x30, classe di resistenza 8.8 e 2 spine Ø8x20 (non comprese nella fornitura).



Vantaggi

- tubazione dell'olio all'interno della cava aT
- serraggio di stampi di varie dimensioni
- ampia tolleranza dello spessore di serraggio
- rapidità di serraggio
- corsa di posizionamento sino a 1000 mm
- serraggio anche in posizione di parcheggio
- controllo elettrico di tutte le funzioni principali
- alto livello di automazione
- comando centralizzato

Accessori

- valvole unidirezionali sbloccabili
- raccorderia
- accessori idraulici
- centraline idrauliche
- fine corsa, cavi
- prese per connettori

unità di posizionamento	EVS
motore: tipo	corrente alternata
tensione di alimentazione	400 V 50 HZ
potenza motore [W]	60
velocità di traslazione [mm/s]	91
fine corsa: tipo	<ul style="list-style-type: none"> • sensore ad induzione • PNP normalmente aperto ; 10-30 V DC • elemento di serraggio in parcheggio S1 • elemento di serraggio sul bordo dello stampo S2 • posizione di traslazione finale (in opzione) S5
tensione di alimentazione	
designazione	
spina di connessione	Han° 25 D Han° 6 E

elemento di serraggio	ZSF 100
forza di serraggio [kN] /	100
carico max. ammissibile[kN] ¹⁾	130
tolleranza sullo spessore di serraggio[mm]	+/- 0,5
corsa [mm]	4
pressione di bloccaggio / sbloccaggio[bar]	140 / 160
volume d'olio: per bloccare [cm ³]	37
temperatura d'esercizio max [°C]	70
massa [kg]	31

Unità di posizionamento EVS con ZSF

spina a 25 poli HAN 25 D spina a 6 poli HAN 6 F

L=500 L=500

S1 S2

60 60

110 110

35 77

H/2+305

max. 200

179

la presa non è compresa nella fornitura

57

raccordo idraulico blocca G1/4

corsa

110

10

H

Ø140

130±0,05

M12

Ø8^{H11}

58±0,2

5±0,05

Ø0,1

78±0,2

24

69±0,05

cava a T a norme DIN 650

M

N

144 - 150

110

91

73

50

-1,5

-1

-0,5

L_{sp}

+0,5

+1

+1,5

+2

+2,5

120

81,5

(59)

p [bar]

F_{sp} [kN]

Stößel

M

S2

S1

lösen

ulteriori elementi di serraggio

proseguimento del circuito idraulico

R

P

Esempio di ordinazione EVS - 400V 50 Hz - 700 - S5 - ZSF100 - 32 - 90

unità di traslazione

tensione d'esercizio

corsa di traslazione (H)

fine corsa (in opzione)

elemento di serraggio

cava a T

spessore di serraggio nominale L_{sp}

cava a T	M	N	O	Y _L
32	32	50	20	63
36	36	54	22	65

(esecuzioni speciali a richiesta)