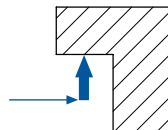
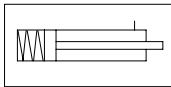


Unità di posizionamento EVK con ZSF

Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni
- per stampi di varie dimensioni
- per il serraggio dello stampo superiore
- per stampi con cave ad U e quote di serraggio normalizzate
- indicato per l'equipaggiamento di presse già esistenti

Funzionamento



- L'unità elettrica di posizionamento trasla l'elemento di serraggio a molla lungo la cava a T.
- Un cilindro a semplice effetto spinto da molle genera la forza di serraggio.
- Lo sbloccaggio dell'elemento di serraggio a molle avviene idraulicamente.

Descrizione

L'unità elettrica di posizionamento fa traslare l'elemento di serraggio tramite una catena. In assenza di pressione le molle producono la forza di serraggio. Per sbloccare e/o traslare l'elemento di serraggio occorre dare pressione al cilindro.

E' necessario prevedere un pressostato di controllo della pressione sulla centralina.

Con l'azionamento tutte le unità di traslazione elettriche possono essere mosse singolarmente per portare gli elementi di serraggio in posizione opp. parcheggiarli e li anche serrarli.



Vantaggi

- serraggio di stampi di varie dimensioni
- rapidità di serraggio
- a forza di serraggio viene prodotta da molle
- corsa di posizionamento sino a 1000 mm
- serraggio anche in posizione di parcheggio
- controllo elettrico di tutte le funzioni principali
- alto livello di automazione
- comando centralizzato

Accessori

- valvole unidirezionali sbloccabili
- raccorderia
- accessori idraulici
- centraline idrauliche
- fine corsa, cavi
- prese per connettori

Dati tecnici

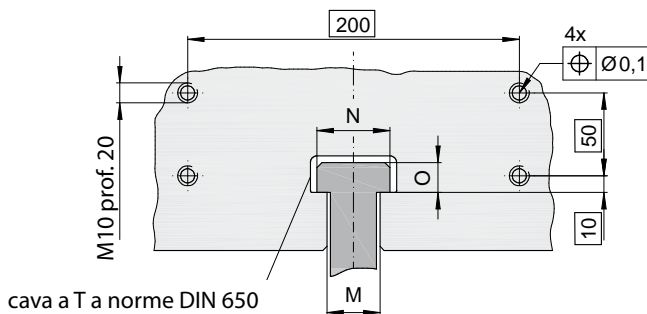
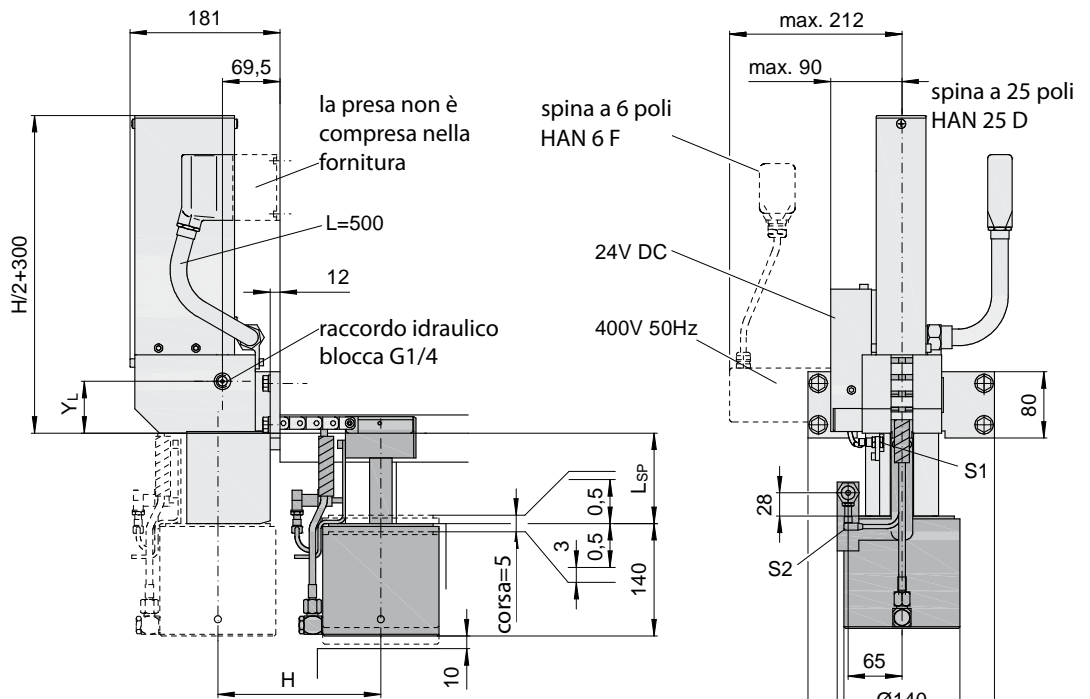


| unità di posizionamento | | EVK | | |
|---|---------------------------|---|--------|------------|
| Motor: | tipo | corrente | oppure | corrente |
| zazione | tensione di alimentazione | continua | | alternata |
| | | 24V DC | | 400V 50 HZ |
| potenza motore [W] | | 8 | | 90 |
| velocità di traslazione [mm/s] | | 150 | | 145 |
| fine corsa: | tipo | <ul style="list-style-type: none"> • sensore ad induzione • PNP normalmente aperto; 10-30V DC • elemento di serraggio in parcheggio S1 • elemento di serraggio sul bordo dello stampo S2 • posizione di traslazione finale (in opzione) S5 | | |
| | tensione di alimentazione | | | |
| | designazione | | | |
| spina di connessione | | Han* 25 D Han* 6 E (in aggiunta, con alimentazione trifase) | | |
| elemento di serraggio | | ZSF 100 | | |
| forza di serraggio [kN] / carico max. ammissibile [bar] | | 100 | | |
| carico max. ammissibile [kN] ¹⁾ | | 130 | | |
| tolleranza sullo spessore di serraggio [mm] | | +/- 0,5 | | |
| corsa [mm] | | 5 | | |
| pressione di bloccaggio / sbloccaggio [bar] | | 320 / 350 | | |
| volume d'olio: per bloccare [cm ³] | | 20 | | |
| temperatura d'esercizio max [°C] | | 70 | | |
| massa [kg] | | 26 | | |

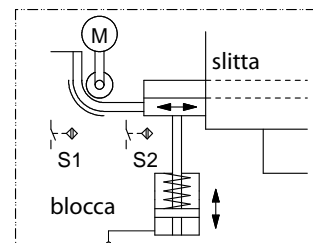
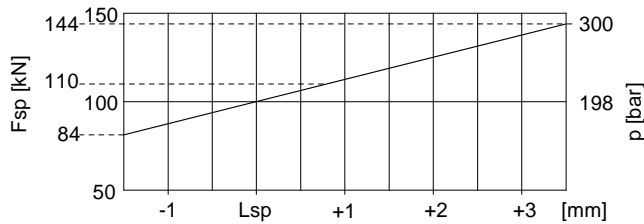
1) *Per il fissaggio impiegare 4 viti a esagono incassato con flangia (DIN 6921) M10x30, classe di resistenza 8.8 e 2 spine Ø8x20 (non comprese nella fornitura).,,

Unità di posizionamento

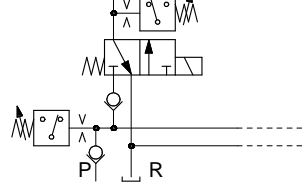
EVK con HEE



cava a T a norme DIN 650



ulteriori elementi di serraggio



proseguimento del circuito idraulico

Esempio di ordinazione EVK - 400V 50 Hz - 700 - S5 - ZSF100 - 28 - 75



| T-Nut | M | N | O | Y _L |
|-------|----|----|----|----------------|
| 28 | 28 | 44 | 18 | 62,5 |
| 32 | 32 | 50 | 20 | 64,5 |
| 36 | 36 | 54 | 22 | 66,5 |

(esecuzioni speciali a richiesta)