

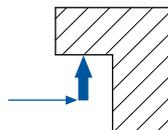
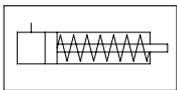
Unità di posizionamento EVK con HKZ

Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni
- per stampi di varie dimensioni
- per il serraggio dello stampo superiore
- per stampi con cave ad U
- indicato per l'equipaggiamento di presse già esistenti



Funzionamento



- L'unità elettrica di posizionamento trasla l'elemento di serraggio con stelo passante lungo la cava a T.
- Un cilindro idraulico a semplice effetto genera la forza di serraggio.
- In assenza di pressione il cilindro si apre per effetto della molla di respinta.

Descrizione

L'unità elettrica di posizionamento fa traslare l'elemento di serraggio tramite una catena. Per serrare lo stampo l'elemento di serraggio va alimentato con olio sotto pressione. Per poter garantire la forza di serraggio la pressione deve restare applicata (p. es. tramite una valvola unidirezionale sbloccabile). E' necessario prevedere un pressostato di controllo della pressione sulla centralina. Tutte le unità di traslazione elettriche possono essere azionate singolarmente per portare gli elementi di serraggio in posizione opp. parcheggiarli e li anche serrali.

Vantaggi

- serraggio di stampi di varie dimensioni
- ampia tolleranza sullo spessore di serraggio
- rapidità di serraggio
- corsa di posizionamento sino a 1000 mm
- serraggio anche in posizione di parcheggio
- controllo elettrico di tutte le funzioni principali
- alto livello di automazione
- comando centralizzato

Accessori

- valvole unidirezionali sbloccabili
- raccorderia
- accessori idraulici
- centraline idrauliche
- fine corsa, cavi
- prese per connettori



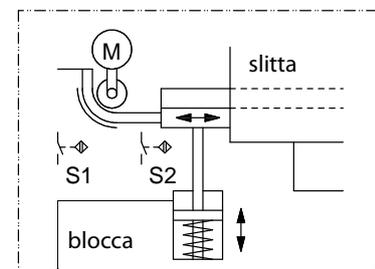
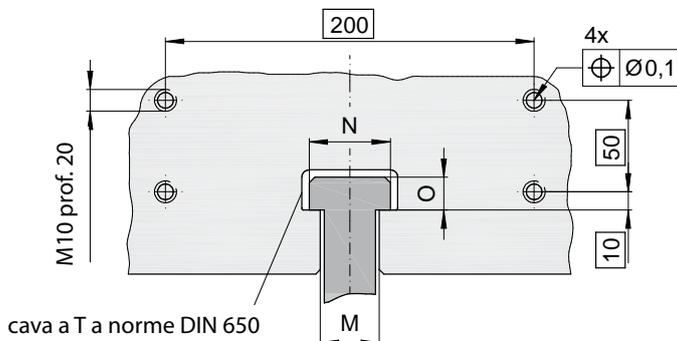
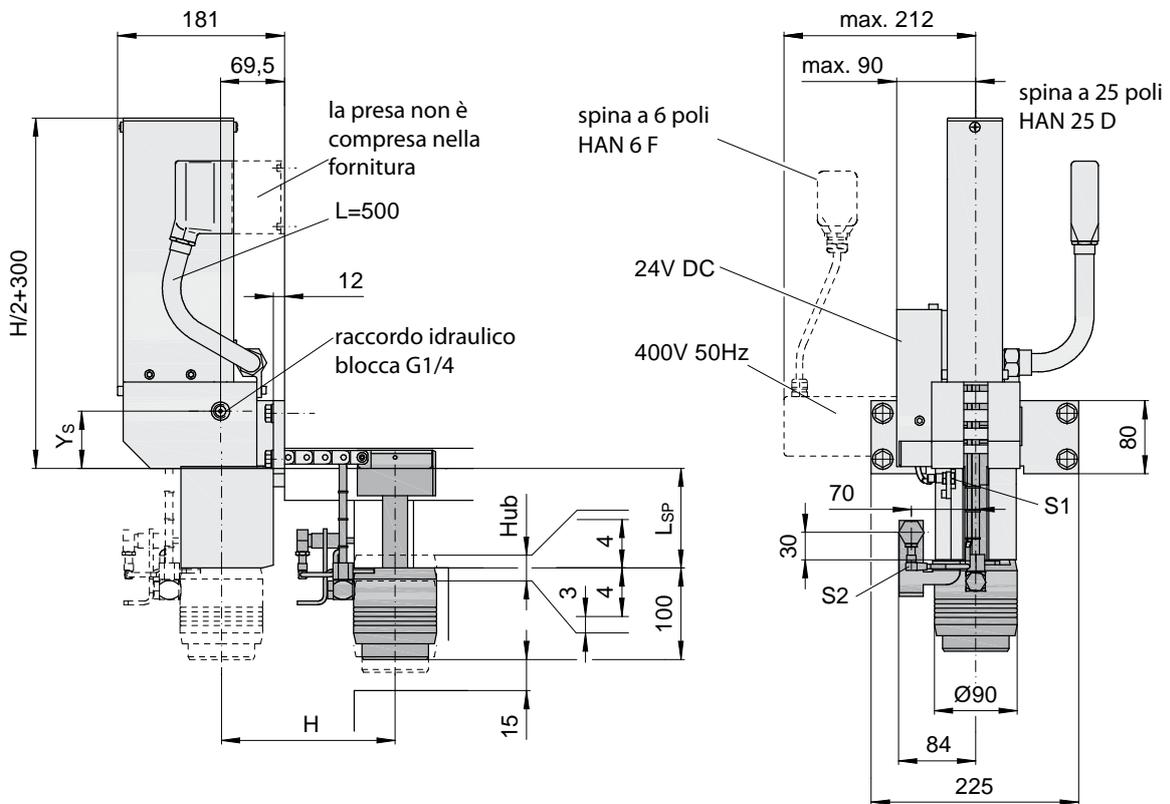
1) Per il fissaggio impiegare 4 viti a esagono incassato con flangia (DIN 6921) M10x30, classe di resistenza 8.8 e 2 spine Ø8x20 (non comprese nella fornitura).

Dati tecnici

unità di posizionamento	EVK	
motore: tipo	corrente continua	oppure corrente alternata 400V
tensione di alimentazione	24V	50 HZ
potenza motore [W]	8	90
velocità di traslazione [mm/s]	150	145
fine corsa: tipo	<ul style="list-style-type: none"> • sensore ad induzione • PNP normalmente aperto ; 10-30 V DC 	
tensione di alimentazione		
designazione	<ul style="list-style-type: none"> • elemento di serraggio in parcheggio S1 • elemento di serraggio sul bordo dello stampo S2 • posizione di traslazione finale (in opzione) S5 	
spina di connessione	Han° 25 D Han° 6 E (in aggiunta, per alimentazione trifase)	
elemento di serraggio	HKZ 104	
forza di serraggio[kN]/alla pressione di[bar]	104 / 400	
carico max. ammissibile [kN]	130	
pressione d'esercizio max. [bar]	400	
tolleranza sullo spessore di serraggio [mm]	+/- 4	
corsa [mm]	12	
Volume d'olio: per bloccare [cm³]	31	
temperatura d'esercizio max [°C]	70	
massa [kg]	16	

Unità di posizionamento

EVK con HKZ

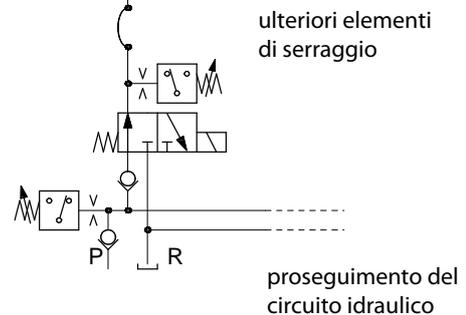


Esempio di ordinazione

EVK - 400V 50 Hz - 700 - S5 - HKZ104 - 28 - 90



(esecuzioni speciali a richiesta)



cava a T	M	N	O	Y _s
28	28	44	18	62,5
32	32	50	20	64,5
36	36	54	22	66,5