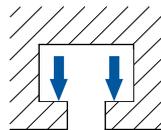
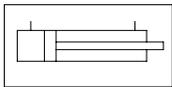


# Serraggio idraulico cilindro HSZ

## Utilizzo

- per presse di medie e grosse dimensioni
- per il serraggio dello stampo inferiore
- per stampi con cave a T
- alloggiamento fisso nella tavola della pressa

## Funzionamento



- Un cilindro idraulico a doppio effetto produce la forza di serraggio

## Descrizione

Il cilindro idraulico genera direttamente la forza di serraggio necessaria. Per garantire la forza di serraggio la pressione idraulica va costantemente mantenuta (p. es. tramite una valvola unidi-rezionale sbloccabile). Sulla centralina idraulica va previsto un pressostato di controllo della pressione.



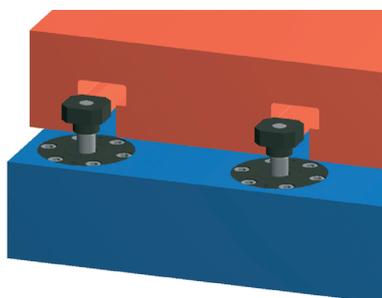
## Vantaggi

- ampia tolleranza ammissibile sullo spessore di serraggio
- elevata forza di serraggio con ingombri ridotti
- funzionamento completamente automatico
- controllo permanente della forza di serraggio tramite pressostato di controllo
- costi d'installazione contenuti
- pressoché esente da manutenzione

## Accessori

- valvole unidirezionali
- raccorderia
- accessori idraulici
- centraline idrauliche
- fine corsa / cavi

## Dati tecnici

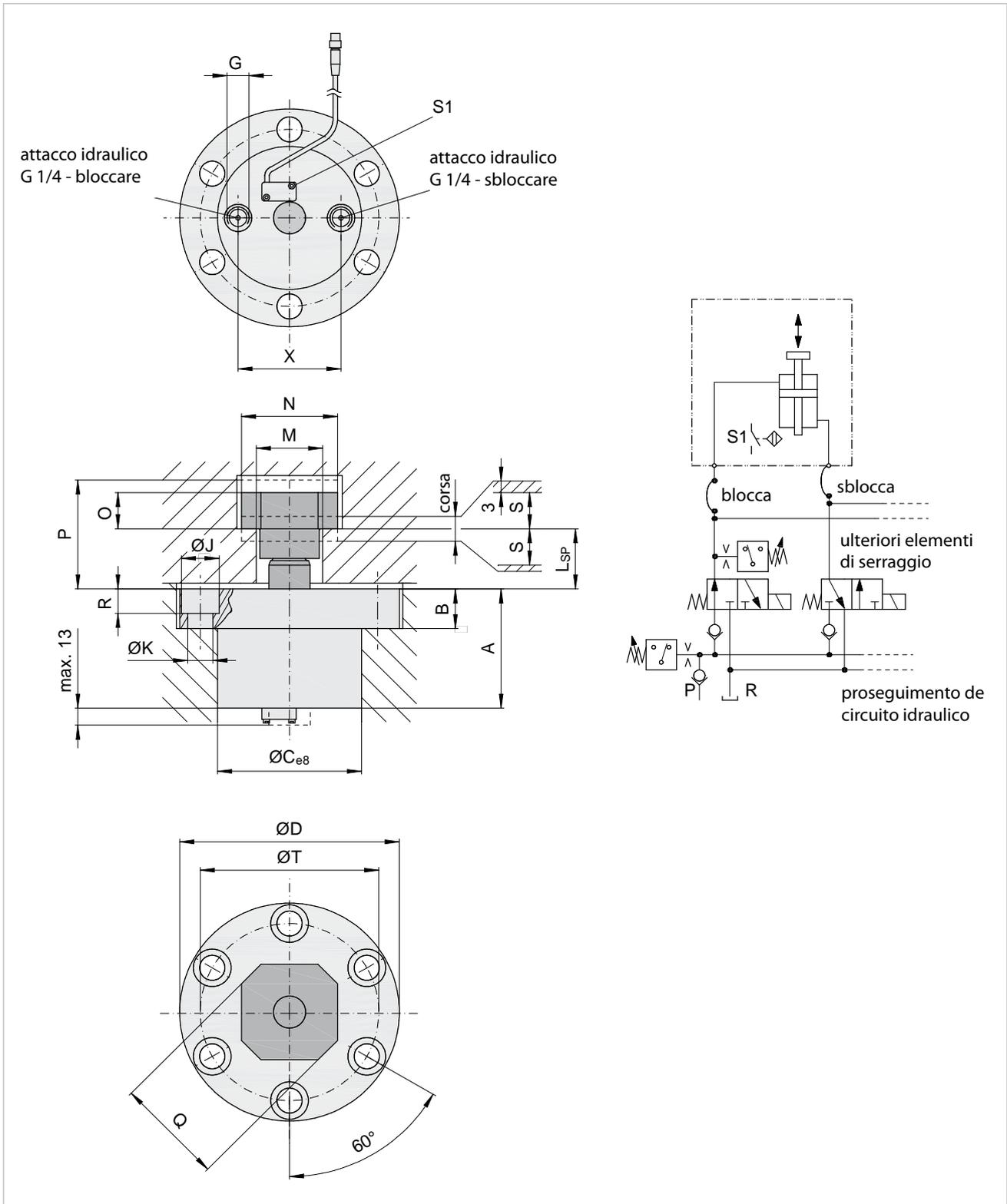


tipo	HSZ-63	HSZ 100	HSZ 160
forza di serraggio[kN] / pressione d'esercizio [bar]	63 / 400	100 / 400	160 / 400
carico max. ammissibile [kN] <sup>1)</sup>	75	125	200
pressione di esercizio max [bar]	400		
tolleranza ammissibile per lo stampo [mm]	+/- 3		
corsa [mm]	10		
cilindrata: serraggio / sbloccaggio [cm <sup>3</sup> ]	16 / 16	26 / 26	43 / 40
fine corsa: tipologia / numero (opzionale)	un sensore ad induzione		
pressione d'esercizio	10-30 V DC		
connessione	connettore (M8x1), lunghezza cavo ca. 0,2m		
denominazione	testa del tirante in posizione di serraggio S1		
temperatura d'esercizio max [°C]	70		
massa [kg]	4,3	9	15

<sup>1)</sup> "Carichi superiori potrebbero causare cedimenti meccanici."

Per il fissaggio del cilindro prevedere 6 viti, DIN EN ISO 4762 in classe 10.9 (non comprese nella fornitura)

# Serraggio idraulico cilindro HSZ



tipo	corsa	S	A	B	ØC	ØD	G	ØJ	ØK	M	N	O	P	Q	R	ØT	X	L <sub>SP</sub>
HSZ 63	10	3	75	20	82	128	G 1/4	20	13	38	52	18	54	65	13	104	60	28
HSZ 100	10	3	90	28	104	160	G 3/8	26	18	48	-	26	71	74	17	130	76	37
HSZ 160	10	3	105	35	126	192	G 3/8	33	22	58	84	32	88	95	21	156	90	48