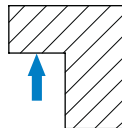
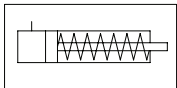


Serraggio idraulico Cilindro con foro passan HKZ/HKZ-K

Utilizzo

- per presse di piccole e medie dimensioni
- per stampi di diversa grandezza e diverso spessore di serraggio
- per il serraggio dello stampo superiore ed inferiore
- per stampi con cave ad U
- particolarmente indicato per l'equipaggiamento di presse esistenti

Funzionamento



- Il pistone del cilindro con foro passante è avvitato al tirante per cava a T, tramite il quale lo stampo viene serrato contro il piano di serraggio della macchina
- La forza di serraggio viene prodotta da un cilindro idraulico a semplice effetto.
- Il cilindro con foro passante può essere inserito manualmente o tramite i dispositivi di posizionamento automatico tipo HFS oppure EFV2 (ved. sezione "Elementi di serraggio flessibili") nell'incavo ad U dello stampo e nella sottostante cava a T della pressa.

Descrizione

Il cilindro di serraggio a comando idraulico genera per via diretta la forza di serraggio richiesta. La pressione idraulica deve essere mantenuta durante tutto il tempo di serraggio (ad es. con valvole unidirezionali sbloccabili). È necessario prevedere un pressostato sulla centralina idraulica, per il controllo della pressione.

La regolazione continua della lunghezza del tirante di ancoraggio consente l'adattamento ai diversi spessori di serraggio degli stampi, senza richiedere la standardizzazione degli stampi/piani di adattamento. L'elemento di serraggio può essere pilotato direttamente dall'azionamento della macchina oppure tramite una centralina idraulica separata, corredata di relativo comando.



Vantaggi

- tirante per cava a T assicurato contro lo sbloccaggio
- ampia tolleranza nello spessore di serraggio
- ridotti costi di installazione
- comando centralizzato
- possibilità di controllo permanente della pressione
- assenza di manutenzione
- maneggevolezza
- particolarmente indicato per l'equipaggiamento di presse esistenti

Accessori

- valvole unidirezionali
- stazioni di parcheggio
- raccorderia
- accessori idraulici
- centraline idrauliche



Dati tecnici

tipo	HKZ 40	HKZ 65	HKZ 104
forza di serraggio [kN] / di esercizio [bar]	40 / 400	65 / 400	104 / 400
carico max ammissibile [kN] ¹⁾	50	80	130
pressione di esercizio max [bar]	400		
tolleranza ammissibile per lo stampo [mm]	+/- 4		
corsa [mm]	12		
cilindrata: serraggio [cm ³]	12	20	31
temperatura di esercizio max [°C]	110		
massa senza / con rondella a sede sferica [kg]	2,3 / 2,4	2,7 / 2,9	3,7 / 4,0

¹⁾carichi superiori potrebbero causare cedimenti meccanici

Serraggio idraulico Cilindro con foro passa HKZ/HKZ-K

max. 13
min. 3

HKZ-K

HKZ

rondella a sede sferica per l'aggiustaggio alle superfici di fissaggio non parallele fino a 2°

G 1/4

corsa

3

S

S

5

bordo di serraggio

Ø E

Ø F

LSP

anima

Ø D

G

B

A

bloccare

ulteriori elementi di serraggio

proseguimento circuito idraulico

P

V

R

cava a T DIN 650

tirante per cava a T DIN 787

M

□ N

O

Esempio di ordinazione

HKZ 65 (-K) 22 - 76

tipo _____

rondella a sede sferica (in opzione) _____

cava a T DIN 650 _____

LSP _____

(esecuzioni speciali a richiesta)

Per altre lunghezze del tirante ved. la sezione "Accessori". Il tirante per cava a T (misura "C") può essere accorciato a richiesta.

Nota: per via delle tolleranze consentite dalle norme DIN 650 sullo spessore dell'anima nella cava a T, eseguirne il rilievo nella tavola e nella slitta.

L_{SP} = spessore di serraggio nominale [mm]

tipo	M cava a T	corsa	S	A	B	Ø D	Ø E	Ø F	G	N	O	X	L _{SP}
HKZ 40	18	12	4	80	16	70	68	70	M16	28	10	15	31 98
HKZ 65	18 22	12	4	90	16 20	80	68	73,5	M16 M20	28 35	10 14	21	26 40 88 134
HKZ 104	28 36	12	4	100	24 30	90	78	85	M24 M30	44 54	18 22	24	49 68 120 179